



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**

*2021-Año de homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein*

---

**1º) Apertura del Período Legislativo ejercicio 2021 por parte del Sr. Intendente Municipal, Dr. Gonzalo Toselli, en cumplimiento a lo dispuesto en el Art. 41º) inc. 13) de la Ley Orgánica de Municipalidades N° 2756.-**