

## Declaracion de Panamá.-

De: **Colombetti Raul** (RColombetti@sancorsegueros.com)  
Enviado: jueves, 21 de junio de 2012 12:25:11 p.m.  
Para: Samuel Delbon (desarrolloeconomico@sunchales.gov.ar); Concejo (concejo@sunchales.gov.ar)

CONCEJO MUNICIPAL
ENTRADA
FECHA 22 JUN 2012
HORA 9 -

*[Handwritten signature]*

Estimados,

En día de hoy envío sobre, debido que el archivo es muy pesado, donde podrán verán la "Declaración de Panamá ", que como resultado de sus deliberaciones ha emitido la II Cumbre Cooperativista de las Américas, en el Congreso recientemente celebrado en esa ciudad.

Más allá de ponerlos en conocimiento, espero que el documento les pueda ser de utilidad.

Quedo a disposición.

Cordialmente.

Raúl Colombetti.