

SOCIEDAD RURAL DE SUNCHALES
Avda. Belgrano 164 -Tel-Fax 03493-421139
sociedadrural@suncha-net.com.ar

ENTRADA	
EXPEDIENTE	
FED:	N°
26 MAY 2017	
HORA: 11:20hs	
CONCEJO MUNICIPAL DE SUNCHALES	

Sunchales, mayo 2017.-

Sr. Leandro Lamberti
Presidente del Concejo Municipal de Sunchales

S/D:

Por medio de la presente nota, nos dijimos a Usted para solicitarle una reunión con el Cuerpo Legislativo, con el objetivo de interiorizar a sus integrantes sobre las actividades que estamos llevando adelante desde el Ateneo Juvenil de la Sociedad Rural de Sunchales.

Somos un grupo de jóvenes, en su mayoría ligados a profesiones y/o actividades productivas en relación al sector rural, que trabajamos en diferentes acciones de capacitación y participación en entidades provinciales del rubro, desde donde se busca la formación de futuros dirigentes.

La oportunidad será propicia para brindarles detalles de un importante evento que tendrá lugar en nuestra ciudad, los días 22 y 23 de julio del presente año, el cual contará con la presencia de jóvenes ateneístas de diferentes localidades de la provincia: ciudad de Santa Fe, Reconquista, Rosario, Esperanza, Vera, Venado Tuerto, entre otras.

Se trata del VII Encuentro de Ateneos CARSe, donde se generarán diferentes espacios de capacitación, a cargo de disertantes de primer nivel, referentes de la zona. Además, se concretarán talleres, actividades y puestas en común relacionados a las diferentes temáticas abordadas, los cuales servirán para la interacción de los jóvenes ateneístas.

Aguardando una pronta respuesta a nuestro pedido, saludamos a Usted y a los demás integrantes del Concejo Municipal atentamente.



Federico Spantón
Presidente Ateneo Juvenil Sunchales



Javier Bolatti
Presidente Sociedad Rural de Sunchales